

EFICIENCIA OPERACIONAL

La eficiencia en los procesos productivos es un concepto cada vez más utilizado no sólo en el lenguaje científico y empresarial sino también en el lenguaje coloquial: se trata ante todo de ser eficiente para poder competir en las mejores condiciones posibles en unos mercados cada día más abiertos e internacionalizados.

Bajo el escenario industrial, la eficiencia se puede expresar técnicamente en una función de producción, la cual es la relación que media entre la cantidad máxima de producción que se puede obtener con la cantidad de recursos o factores utilizados por la empresa en un tiempo determinado.

En otros términos, la eficiencia se puede calcular en función al cumplimiento de un estándar determinado en relación a la programación y el real, supongamos un operador de torno industrial, al cual se le programan 75 piezas con una USP de 6.4 minutos:

| | |
|-----------------------|-------------|
| PIEZAS PROGRAMADAS | 75 UNIDADES |
| USP O TIEMPO ESTÁNDAR | 6,4 MINUTOS |
| TIEMPO DISPONIBLE | 480 MINUTOS |
| PIEZAS REALES | 68 UNIDADES |

| | |
|--------------------|-------------|
| PIEZAS REALES | 68 UNIDADES |
| PIEZAS PROGRAMADAS | 75 UNIDADES |

EFICIENCIA OPERACIONAL **91%**

