



Asignatura:	Métodos y Tiempos	
Docente:	Yornandy Martínez   Ingeniero Industrial	
Actividad No:	01	Productividad, eficiencia y capacidad
Fecha Entre:	viernes, 17 de febrero de 2023	



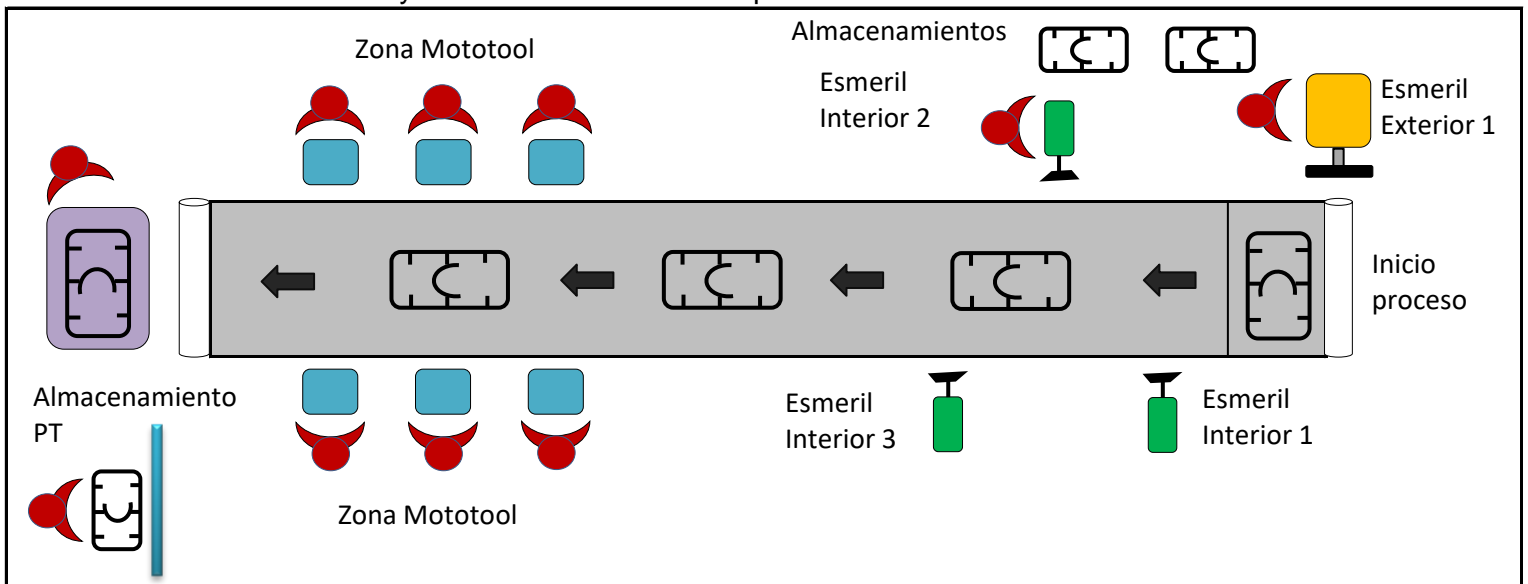
### Entregables:

● Informe en Word según estructura.	SI	● Anexo Video de la practica desarrollada.	NO
● Imágenes del modelo de Excel.	NO	● Anexo Modelo desarrollado en Excel.	NO
● Imágenes de practica desarrollada.	NO	● Anexo Tablero desarrollado en Power BI.	NO

**Asunto del correo:** Productividad, eficiencia y capacidad

- Realizar un análisis detallado del video donde se identifica el proceso de pulido para parrillas de estufa a gas.
1. De acuerdo al análisis del proceso industrial, diseñe un nuevo sistema de producción, en el cual mejore el método de trabajo actual, presente el nuevo método de forma grafica y sustente las estrategias y cambios que considero para mejorar el proceso y puestos de trabajo.

Layout distribución actual del proceso



2. De acuerdo a la información identificada del video, realice un calculo de la eficiencia promedio del proceso actual para un turno de 10 horas, es decir cuantas unidades en 10 horas de trabajo se pueden entregar teniendo en cuenta la USP que por unidad se observa en el video.

3. Calcular la capacidad de planta en unidades teniendo en cuenta los siguientes parámetros:

TURNOS TRABAJO	1	% IMPRODUCTIVOS	12,0%
DÍAS HÁBILES MES	24	% AUSENTISMOS	7,0%
NUMERO OPERARIOS	8	EFICIENCIA	80,0%
HORAS TUNO	9		

4. Teniendo en cuenta la mejora propuesta, de respuesta a las siguientes preguntas, en relación a los factores que intervienen en el proceso.

- Distribución de los puestos de trabajo (siguen iguales o realizo cambios en ellos, cuales?)
- Numero de operarios (el proceso continua con los mismos operarios o hubo cambios?)
- Medio de transporte o desplazamiento (la cinta trasportadora continua, o fue reemplazada?)
- Maquinas y equipos de trabajo (las maquinas y equipos son las mismas, o fueron reemplazadas?)