



Asignatura:	Logística de la Producción	
Docente:	Yornandy Martínez Ingeniero Industrial	
Actividad No:	06	Costos de Operación
Fecha Entre:	martes, 5 de noviembre de 2024	

**Entregables:**

● Informe en Word según estructura.	SI	● Anexo Video de la practica desarrollada.	NO
● Imágenes del modelo de Excel.	SI	● Anexo Modelo desarrollado en Excel.	NO
● Imágenes de practica desarrollada.	NO	● Anexo Tablero desarrollado en Power BI.	NO

Asunto del correo: Costos de Operación**Actividad:**

- Realizar por equipos de trabajo o individual el costeo del siguiente producto bajo las condiciones requeridas de CDF: Costo de MP, insumos y Costo de MOD.
- Realice un informe con los cálculos y el costeo, además un análisis del resultado de este, teniendo en cuenta que el producto será vendido en un precio de \$43.780
- Realice el calculo de la utilidad para un lote de 1750 sillas solicitadas por IUPB, proponga acciones o estrategias de acuerdo al resultado, analizando los gráficos.

Ficha técnica del producto

SILLA ESCOLAR REFERENCIA 2315

**LISTA DE MATERIALES (MATERIAS PRIMAS)**

Material	Unidad	Consumo	Parte o Componente	% desp
1. Madera MDF 10mm	m ²	0,15	Escritorio	12,5%
2. Madera MDF 10mm	m ²	0,08	Espaldar	9,8%
3. Madera MDF 10mm	m ²	0,16	Asiento	6,0%
4. Tubería galvanizada 3/4	m/L	1,2	Patatas derechas	2,5%
5. Tubería galvanizada 3/4	m/L	1,2	Patatas izquierdas	2,5%
6. Tubería galvanizada 3/4	m/L	1,9	Soporte espaldar y escritorio	7,8%
7. Soldadura	Gramos	390	Soldadura de tubería	1,5%

LISTA DE MATERIALES (ACCESORIOS)

8. Bastidor en Lamina	Unidad	1	Bastidor para útiles	0,0%
9. Tornillo 2" x 1/4"	Unidad	11	Tornillo de sujeción	2,9%
10. Tuerca 1/4"	Unidad	11	Tuerca	1,8%
11. Deslizadores plásticos	Unidad	4	Deslizadores	1,0%

Inventario de Materiales

Material	Unidad	Costo
Madera MDF 10mm	m ²	\$12.900
Tubería galvanizada 3/4	Tubo de 6m	\$23.500
Soldadura	Kilo	\$22.750
Bastidor en Lamina	Unidad	\$3.900
Tornillo 2" x 1/4"	Unidad	\$30
Tuerca 1/4"	Unidad	\$15
Deslizadores plásticos	Unidad	\$150

Calcular el costo individual de cada parte contenida en la ficha técnica.

Operaciones

Orden	Operación	Unidad	Tiempo		
1	Corte Escritorio	Segundos	270	Estándar en segundos	2.415,00
2	Corte Espaldar	Segundos	150	Estándar en minutos	40,25
3	Corte Asiento	Segundos	204		
4	Pulido de la madera	Segundos	432		
5	Perforación para tornillos	Segundos	55	Realizar el calculo de los costos de cada operación que interviene en la fabricación de la silla.	
6	Corte Patas derechas	Segundos	10		
7	Corte Patas izquierdas	Segundos	10		
8	Corte Soporte espaldar y escritorio	Segundos	14		
9	Doblado Patas derechas	Segundos	72		
10	Doblado Patas izquierdas	Segundos	72	Costo de una hora de trabajo	
11	Doblado Soporte espaldar y escritorio	Segundos	150	9.850,00	
12	Perforación tornillo Patas derechas	Segundos	20		
13	Perforación tornillo Patas izquierdas	Segundos	20		
14	Perf. tornillo Soporte espaldar y escritorio	Segundos	90		
15	Soldadura de tubería	Segundos	270		
16	Soldadura de bastidor	Segundos	90		
17	Ensamble Escritorio	Segundos	180		
18	Ensamble Espaldar	Segundos	108		
19	Ensamble Asiento	Segundos	138		
20	Ensamble de deslizadores	Segundos	60		