
	Asignatura:	Logística de la Producción		
	Docente:	Yornandy Martínez Ingeniero Industrial		
	Actividad No:	07	Factor humano Polivalencia	
	Fecha Entre:	martes, 19 de noviembre de 2024		

Entregables:				
● Informe en Word según estructura.	<input type="checkbox"/>	SI	● Anexo Video de la practica desarrollada.	<input type="checkbox"/>
● Imágenes del modelo de Excel.	<input type="checkbox"/>	SI	● Anexo Modelo desarrollado en Excel.	<input type="checkbox"/>
● Imágenes de practica desarrollada.	<input type="checkbox"/>	NO	● Anexo Tablero desarrollado en Power BI.	<input type="checkbox"/>
Asunto del correo: Factor humano Polivalencia				

Proceso: **PROCESO METALMECANICO FABRICA MESONES ACERO**

- Lista de Operaciones:
- A Corte lamina Cizalla Eléctrica
 - B Corte lamina maquina de plasma
 - C Cortar tubería en cierra circular
 - D Colilla lámina
 - E Doblar lámina
 - F Trazar para corte o dobléz con plantilla
 - G Perforar con broca , manual
 - H Colillar aristas de la lamina para ensamble
 - I Cilindrar , para darle forma redonda
 - J Soldar lámina con soldador de punto
 - K Rolar, para hacer la estructura de resistencia
 - L Perforar con broca cónica en taladro de pedestal
 - M Colillar soportes para bujes en acero inoxidable
 - N Cortar varilla de hierro o acero inoxidable en circular radial
 - Ñ Pulir puntas y perforaciones de varilla y aletas en esmeril
 - O Inspección final de producto terminado
 - P Pegar la etiqueta de código de barras
 - Q Interpretación fichas técnicas y planos

- Lista de operarios
- 1 WILFREDO PINEDA
 - 2 SANTIAGO GOMEZ
 - 3 ANDRES ESTRADA
 - 4 MIGUEL ANGEL RAMIREZ
 - 5 ALBERTO POSADA
 - 6 RUBEN HENAO

Valoraciones realizadas según la operación y el operario:

	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	OP6
A	4	4	1	3	1	2
B	4	2	1	3	1	1
C	5	4	1	3	2	3
D	4	4	1	2	2	4
E	3	3	1	2	2	4
F	4	3	1	3	1	3
G	3	4	1	4	3	3
H	4	4	1	4	4	2
I	4	5	1	2	1	4
J	3	4	1	2	2	4
K	4	4	1	2	3	4
L	4	3	1	4	3	2
M	5	4	1	2	2	4
N	4	4	1	4	2	3
Ñ	4	4	1	3	1	4
O	5	4	1	2	2	2
P	4	4	1	2	2	4
Q	4	2	1	1	1	1



Pasos a realizar:

1. Ingrese los datos proporcionados al modelo
2. Realice un análisis detallado de los resultados por cada uno de los operadores
3. Realice un análisis detallado de los resultados por operación
4. Analice la información que proporciona el cuadro resumen
5. Que conclusión genera del % de nivel total del proceso
6. Indique que propuestas de mejora implementaría para incrementar los niveles de conocimiento, por cada operador, establezca la meta por operario que considere mas conveniente.